

Risques de confusion et d'erreur :

Noter les précautions essentielles prises, par exemple :

- . consignes d'étiquetage
- . manières modernes de pesée à enregistrement
- . vérification permanente du stock et suivi du nombre de contenants
- . absence de magasins, d'ateliers
- . contrôle de vide de chaîne et de tous les éléments de conditionnement
- . documents différents pour activités annexes (telles que cosmétiques, vétérinaires)
- . circuits et zone réservés au stockage des déchets et produits refusés

Produits posant des problèmes de contamination

Exemple : hormones, anticancéreux, bêta-lactamines, cardio-vasculaire

(préciser D.C.I et classe thérapeutiques)

Risques de contamination du personnel ou de l'environnement :

Noter les précautions prises :

- . au niveau du stockage des matières premières
- . au niveau des ateliers : filtration d'air, tenues du personnel, stockage propre au petit matériel
- . au niveau des locaux stériles : fréquence, densité, moyens de contrôle et rigueur des procédures
- . observation des procédures d'hygiène

2-4-2-6 Description du matériel

Lister ce matériel en tableau par atelier avec :

— éventuellement un descriptif sommaire (portée, type de balance, liaison par balance, canalisation par filtre, chaîne intégrée, isolée)

- l'année d'acquisition ou de fabrication
- la capacité réelle horaire et journalière
- les indications pour observation particulière (vétusté, inadaptation)
- la maintenance (description des programmes de maintenance préventive et système d'enregistrement)